

中华人民共和国国家标准

GB 12771-1991

流体输送用不锈钢焊接钢管

1991—02—22 批准

1991—12—01 实施

国家质量技术监督局

发布

项 次

项 次.....	2
1 主题内容及适用范围	3
2 引用标准	4
3 分类及代号	5
4 尺寸、外形及重量.....	6

1 主题内容及适用范围

本标准规定了输送流体用不锈钢焊接钢管的分类、尺寸、外形、重量、技术要求、试验方法、检验规则和包装、标志及质量证明书

本标准适用于输送中低压流体用的耐蚀不锈钢焊接钢管（以下简称钢管）

2 引用标准

- GB 222 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差
- GB 223 钢铁及合金化学分析方法
- GB 228 金属拉伸试验方法
- GB 241 金属管液压试验方法
- GB 246 金属管压扁试验方法
- GB 2102 钢管的验收、包装、标志及质量证明书的一般规定。
- GB 2975 钢材力学及工艺性能试验取样规定
- GB 4163 不锈钢管超声波探伤方法
- GB 4334 不锈钢腐蚀试验方法
- GB 6397 金属拉伸试验试样
- GB 7735 钢管涡流探伤方法

3 分类及代号

钢管按供货状态分为四类：

焊接态 H

热处理态 R

冷拔（轧）态 L

磨（抛）光态 M

4 尺寸、外形及重量

4.1 外径和壁

钢管的外径和壁厚应符合表 1 的规定。

经供需双方协议可供表 1 以外尺寸的钢管。

表 1

